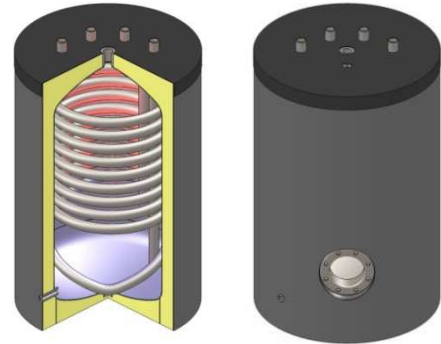


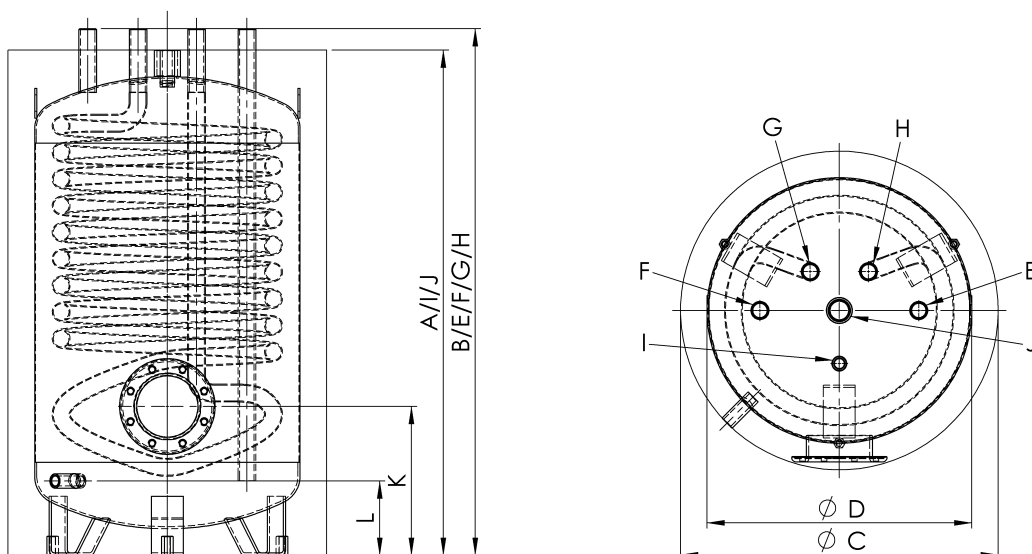
Bollitore ad alto rendimento - smaltato

HR 150 litri

- Attacchi nella parte superiore
- Doppia smaltatura
- Serpentine in acciaio, saldata
- Anodo di magnesio per la protezione contro la corrosione



Modello HR	Unità	150
Capacità lorda	l	150
Capacità netta	l	138
Ø con isolamento	mm	600
Ø senza isolamento	mm	500
Altezza con isolamento	mm	990
Altezza massima in raddrizzamento	mm	1088
Pressione d'esercizio del riscaldamento	bar	6
Pressione d'esercizio dell'acqua	bar	6
Temperatura max. d'esercizio	°C	95
Isolamento		Rivestimento rigido PUR 50mm con schiumatura fissa
Peso	kg	67
Serpentina	m ²	1.4
Capacità della serpentina	l	9.2
Portata	m ³ / h	1.5
Perdita di pressione	mbar	536
Potenza continua 10 / 45 / 80 °C	l / h	506
Potenza max. della serpentina	kW	20.6
Indice di potenza	N _L	2.0



Riferimento	Dimensioni	150
A Altezza	con isolamento - mm	950
	senza isolamento - mm	990
C Diametro	con isolamento - mm	600
	senza isolamento - mm	500
E Acqua fredda	Altezza - mm	990
	Raccordo - R" (FE)	1"
F Acqua calda	Altezza - mm	990
	Raccordo - R" (FE)	1"
K Flangia	Altezza - mm	280
	Ø - mm	180/120
G Serpentina mandata	Altezza - mm	990
	Raccordo - R" (FE)	1"
H Serpentina ritorno	Altezza - mm	990
	Raccordo - R" (FE)	1"
I Sensore	Altezza - mm	950
	Raccordo - R"	½"
J Anodo di magnesio	Altezza - mm	950
	Raccordo - R"	1 ¼"
L Svuotamento	Altezza - mm	140
	Raccordo - R"	½"